**SZKOLNY ZESTAW PODRĘCZNIKÓW**

Klasa**: trzecia**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Nazwa przedmiotu | Tytuł | Autor | Wydawnictwo | Numer dopuszczenia  przez MEN |
| 1. | Edukacja wczesnoszkolna | Tropiciele- pakiet podręczników szkoły podstawowej -BOX | A. Banasiak, E,Burakowska | WSiP | 492/5/2014  492/6/14 |
|  |  |  | A. Burdzińska |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| 2. | Język angielski | New Sparks Plus 3 | M. Szpotowicz, M. Szulc-Kurposka | Oxford  Uniwerity Press | 12/3/2011  z1 |
|  |  |  |  |  |  |
| 3. | religia | Przyjmujemy Pana Jezusa | W. Kulik | WAM | 1259/2013 |
|  |  |  |  |  | AZ-13-01/10-KR-14/13 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |